

Số: *644* /QĐ-BKHHCN

Hà Nội, ngày 12 tháng 3 năm 2020

QUYẾT ĐỊNH

**Phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia
đặt hàng để tuyển chọn thực hiện bắt đầu từ năm 2020**

**BỘ TRƯỞNG
BỘ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ**

Căn cứ Nghị định số 95/2017/NĐ-CP ngày 16 tháng 8 năm 2017 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Nghị định số 08/2014/NĐ-CP ngày 27 tháng 01 năm 2014 của Chính phủ quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật Khoa học và Công nghệ;

Căn cứ Quyết định số 1318/QĐ-BKHHCN ngày 05 tháng 6 năm 2015 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ về việc phê duyệt phương hướng, mục tiêu, nhiệm vụ khoa học và công nghệ chủ yếu giai đoạn 2016 - 2020;

Căn cứ Thông tư số 07/2014/TT-BKHHCN ngày 26 tháng 5 năm 2014 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ quy định trình tự, thủ tục xác định nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia sử dụng ngân sách nhà nước và Thông tư số 03/2017/TT-BKHHCN ngày 03 tháng 4 năm 2017 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ sửa đổi, bổ sung một số điều của Thông tư số 07/2014/TT-BKHHCN ngày 26 tháng 5 năm 2014;

Xét kết quả làm việc của Hội đồng tư vấn xác định nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia;

Xét đề nghị của Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tài chính,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Phê duyệt danh mục nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia đặt hàng “**Nghiên cứu thiết kế, chế tạo thiết bị làm sạch bề mặt chi tiết cơ khí bằng công nghệ laser sợi quang**” để tuyển chọn thực hiện bắt đầu từ năm 2020 (Chi tiết tại Phụ lục kèm theo).

Điều 2. Giao Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tài chính phối hợp với Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật tổ chức thông báo danh mục nêu tại Điều 1 trên cổng thông tin điện tử của Bộ Khoa học và Công nghệ

theo quy định để các tổ chức, cá nhân biết và chuẩn bị hồ sơ đăng ký tham gia tuyển chọn.

Giao Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tài chính tổ chức Hội đồng khoa học và công nghệ đánh giá hồ sơ nhiệm vụ khoa học và công nghệ cấp quốc gia đăng ký tham gia tuyển chọn theo quy định hiện hành và báo cáo Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ về kết quả tuyển chọn.

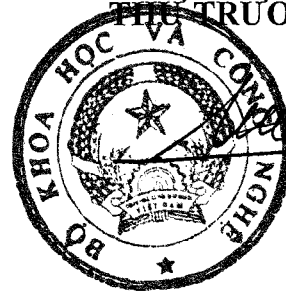
Điều 3. Vụ trưởng Vụ Khoa học và Công nghệ các ngành kinh tế - kỹ thuật, Vụ trưởng Vụ Kế hoạch - Tài chính, Giám đốc Văn phòng các Chương trình trọng điểm cấp nhà nước và Thủ trưởng các đơn vị có liên quan chịu trách nhiệm thi hành quyết định này./.

Nơi nhận:

- Như Điều 3;
- Lưu: VT, KHTC.

KT. BỘ TRƯỞNG

THỰC TRƯỞNG



Phạm Công Tạc

**DANH MỤC NHIỆM VỤ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ CẤP QUỐC GIA
ĐẠI HẠNG ĐỀ TUYỂN CHỌN THỰC HIỆN BẮT ĐẦU TỪ NĂM 2020**

(Kèm theo Quyết định số 144/QĐ-BKHCN ngày 12 tháng 5 năm 2020 của Bộ trưởng Bộ Khoa học và Công nghệ)



TT	Tên nhiệm vụ	Định hướng mục tiêu	Yêu cầu đối với kết quả	Phương thức tổ chức thực hiện	Ghi chú
1	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo thiết bị làm sạch bề mặt chi tiết cơ khí bằng công nghệ laser sợi quang.	<p>1. Làm chủ công nghệ chế tạo thiết bị làm sạch bề mặt chi tiết cơ khí bằng công nghệ laser sợi quang.</p> <p>2. Thiết kế, chế tạo được thiết bị làm sạch bề mặt chi tiết cơ khí bằng công nghệ laser sợi quang công suất 100W, bước sóng 1064 nm.</p> <p>3. Ứng dụng thiết bị trong làm sạch bề mặt chi tiết cơ khí có cấu hình phức tạp.</p>	<p>1. Bộ hồ sơ thiết kế, quy trình công nghệ chế tạo, lắp ráp thiết bị làm sạch bề mặt cơ khí bằng công nghệ laser sợi quang công suất 100 W, bước sóng 1064 nm.</p> <p>2. Bộ tài liệu hướng dẫn vận hành, bảo trì thiết bị làm sạch bề mặt cơ khí bằng công nghệ laser sợi quang công suất 100 W, bước sóng 1064 nm.</p> <p>3. Báo cáo kết quả thử nghiệm làm sạch bề mặt chi tiết cơ khí có cấu hình phức tạp đạt yêu cầu.</p> <p>4. 01 thiết bị làm sạch bề mặt cơ khí bằng công nghệ laser sợi quang với các chỉ tiêu chính sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nguồn laser: Công suất 100 W, bước sóng 1064 nm, chế độ phát xung với tần số lặp: 5-200 kHz, độ rộng xung ≤ 150 ns; - Chiều rộng quét: 10 mm đến 150 mm; 	Tuyển chọn	

			<ul style="list-style-type: none">- Khoảng điều chỉnh công suất: 10%-100%;- Chất lượng chùm tia đầu ra (M²): ≤ 2.0;- Tỷ lệ nội địa hóa tối thiểu: 40% về giá trị;- Yêu cầu bề mặt cơ khí sau khi được làm sạch: Đạt tiêu chuẩn ISO 8501, độ sạch Sa2.5.		
--	--	--	---	--	--