

CÔNG TÁC CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM Ở NHÀ MÁY DỤNG CỤ CƠ KHÍ XUẤT KHẨU

NGÔ HẰNG
TRƯƠNG VĂN QUANG

Công tác chất lượng sản phẩm được Nhà máy dụng cụ cơ khí xuất khẩu rất coi trọng: từ biện pháp tổ chức quản lý đến việc đầu tư kỹ thuật, công nghệ mới, đẩy mạnh việc phát huy sáng kiến, cải tiến kỹ thuật nhằm không ngừng nâng cao chất lượng và số lượng. Các sản phẩm xuất khẩu của Nhà máy đều đạt chất lượng cấp 1. Nếu được đầu tư thỏa đáng, Nhà máy sẽ nâng cao được số lượng sản phẩm xuất khẩu với chất lượng tốt để tăng ngoại tệ cho Nhà nước.

NHÀ máy dụng cụ cơ khí xuất khẩu thuộc Bộ cơ khí và luyện kim chuyên sản xuất các loại dụng cụ cơ khí cầm tay để xuất khẩu. Nhà máy được thành lập từ 1960. Thời kỳ 1960 - 1970 Nhà máy chuyên sản xuất dụng cụ y tế, chân tay giả. Thời kỳ 1970 - 1980 Nhà máy sản xuất dụng cụ y tế với số lượng ít, còn chủ yếu là dụng cụ đồ nghề. Năm 1977 Nhà máy đã xuất khẩu dụng cụ cơ khí cầm tay, từ năm 1980 đến nay chủ yếu là sản xuất dụng cụ cơ khí xuất khẩu. Tỷ trọng xuất khẩu đến nay đạt trên 70%. Sản phẩm của Nhà máy đã được xuất khẩu sang hàng chục nước trên thế giới trong đó chủ yếu xuất sang Ba Lan, 7 mặt hàng xuất khẩu đều đạt chất lượng cấp 1.

Có được kết quả tốt về chất lượng sản phẩm đầu tiên là do nhận thức đúng đắn về công tác chất lượng sản phẩm của cán bộ lãnh đạo, cán bộ công nhân viên của Nhà máy. Nhà máy đã coi việc duy trì và nâng cao chất lượng sản phẩm là mục tiêu sống còn của mình, luôn được đặt lên vị trí hàng đầu. Chất lượng sản phẩm không những làm cho uy tín của Nhà máy với khách nước ngoài tăng lên mà còn cho phép mở rộng thị trường và tăng cả về chủng loại và số lượng hàng xuất khẩu.

Để nâng cao chất lượng sản phẩm, một biện pháp cần thiết không thể bỏ qua là việc kiểm tra chất lượng sản phẩm. Tất cả các sản phẩm của Nhà máy sản xuất đều được kiểm tra về chất lượng 100%. Công tác tự kiểm tra chất lượng được quan tâm, đúng mức: người sản xuất kiểm, tổ sản xuất kiểm, KCS Nhà máy kiểm. Tất cả các sản phẩm của Nhà máy sản xuất đều được thực hiện bằng biện pháp khoán sản phẩm, dưới dạng bán nguyên, nhiên, vật liệu, phụ liệu, dao, gá, khuôn, mua thành phẩm. Cách làm này đã nêu cao được ý thức trách nhiệm, đồng thời gắn được trách nhiệm của người sản xuất với chất lượng sản phẩm của họ làm ra và thu nhập kinh tế. Mọi sự vi phạm quy trình chế tạo và kiểm tra đều bị nghiêm cấm và bị xử lý thích đáng về kinh tế.

Có được nề nếp quản lý chất lượng sản phẩm trên là do quá trình phấn đấu lâu dài của hoạt động khoa học kỹ thuật của Nhà máy đồng thời có sự chi viện của các cơ quan chức năng của bộ chủ quản, sự quan tâm của Tổng cục tiêu chuẩn, đo lường, kiểm tra chất lượng sản phẩm. Công tác quản lý, duy trì và nâng cao chất lượng sản phẩm là một mặt của công tác quản lý kỹ thuật của Nhà máy. Lãnh đạo Nhà

máy luôn quan tâm và chỉ đạo đúng trọng tâm, phương hướng cụ thể. Nhà máy còn có đội ngũ cán bộ quản lý và cán bộ kỹ thuật năng động, sáng tạo, đội ngũ công nhân có kỹ thuật, có kỷ luật và tay nghề cao luôn tìm tòi phát huy sáng kiến, cải tiến kỹ thuật, hợp lý hóa sản xuất, thuận lợi đó tạo điều kiện tốt cho việc nâng cao chất lượng và sản lượng sản phẩm. Nhà máy coi trọng việc khuyến khích vật chất và tinh thần đề động viên sự lao động có kỷ luật, có kỹ thuật và sáng tạo để không ngừng nâng cao chất lượng sản phẩm và năng suất lao động.

Điều không thể thiếu được và là cơ sở cho việc đánh giá việc thực hiện duy trì và nâng cao chất lượng sản phẩm là công tác tiêu chuẩn hóa. Trên cơ sở tiêu chuẩn Nhà nước và tiêu chuẩn ngành, Nhà máy đã xây dựng tiêu chuẩn nghiệm thu sản phẩm cũng như tiêu chuẩn nội bộ của Nhà máy. Mọi sản phẩm sản xuất ra đều phải có tiêu chuẩn để kiểm tra. Nhà máy trang bị đầy đủ các trang bị công nghệ phục vụ kiểm tra sản phẩm từ khâu gia công cơ, nhiệt luyện, xử lý mặt ngoài đến vệ sinh và bao gói sản phẩm. Tất cả các sản phẩm dụng cụ cầm tay đều được thử lực 100%, nhằm loại trừ sản phẩm nứt, gãy, khuyết tật, v.v...

Công tác chất lượng sản phẩm luôn được Nhà máy quan tâm. Nhà máy dùng cả biện pháp vận động, thuyết phục kết hợp với cưỡng bức và xử lý kinh tế. Tuy nhiên chủ yếu Nhà nước áp dụng các chế độ khen thưởng kinh tế đối với các sản phẩm đạt chất lượng cao.

Trong những năm gần đây, việc đầu tư kỹ thuật và công nghệ được Nhà máy đẩy mạnh một cách thỏa đáng để nâng cao chất lượng sản phẩm, năng suất lao động và tiết kiệm.

Việc áp dụng thành công vào sản xuất đại trà phôi thanh (thép dẹt 20×10) đã giảm hẳn khâu rèn lăn đối với sản phẩm kim loại (không phải sử dụng búa hơi 75 kg). Tiết kiệm được một lần nung, hàng năm Nhà máy tiết kiệm được hàng trăm tấn than đốt. Công nghệ cán phôi được triển khai đã mở ra hướng tạo phôi cho sản phẩm kim loại vạn ứng. Bằng đầu tư kỹ thuật mới đã nâng cao năng lực và chất lượng tạo phôi của Nhà máy.

Thực hiện công nghệ thám 3 nguyên tố dạng thê khí cũng như đưa vào hoạt động hệ thống điều khiển nhiệt từ xa ở khu vực nhiệt luyện cho phép nâng cao tuổi bền của các loại khuôn dập cũng như các loại dao gia công cơ.

Trong gia công cơ khí, biện pháp gia công cơ cắt gọt kim loại có lợi hơn so với xử lý mặt ngoài bằng phương pháp mài. Việc thay đổi công nghệ này không những làm cho chất

lượng sản phẩm đồng đều hơn mà còn có tác dụng an toàn lao động (chống bụi) và tiết kiệm đá mài.

Việc trang bị ở khu vực gia công cơ khí các thiết bị thử lực cho tất cả các sản phẩm cũng như hệ thống các chủng loại dưỡng kiểm đã giúp Nhà máy không chế khuyết tật cho các sản phẩm ở dưới mức qui định.

Nhà máy áp dụng phương pháp luyện kim bột ở phân xưởng luyện kim để sản xuất 20 loại bạc xốp nền hợp kim đồng nhằm phục vụ công nghiệp nhẹ và dân dụng.

Đề có điều kiện kiểm tra CLSP. Nhà máy luôn chú ý mua sắm đủ chủng loại và số lượng dụng cụ đo lường, công tác kiểm định dụng cụ đo được tiến hành đúng định kỳ với yêu cầu cao.

Thực hiện đảm bảo nâng cao CLSP từ gốc, ngay từ công nghệ. Nhà máy đã xây dựng và ban hành trong nhà máy các quy trình công nghệ cho tất cả các sản phẩm. Các quy trình công nghệ này được xây dựng trên cơ sở lao động sáng tạo của cán bộ kỹ thuật Nhà máy hoặc áp dụng có chọn lọc phương án công nghệ nước ngoài cũng như các cơ sở khác trong nước. Nhà máy đã xây dựng và hoàn thiện công nghệ đúc gang, đồng, nhôm, kim loại bột, cát phôi, rèn dập, gia công cơ khí, nhiệt luyện, mạ.

Công tác thiết kế và tiêu chuẩn hóa sản phẩm mới được Nhà máy đẩy mạnh. Đổi mới kiểu dáng, công dụng của bộ dụng cụ cầm tay là nhu cầu cấp thiết đối với Nhà máy. Đi đôi với thiết kế, công tác tiêu chuẩn hóa sản phẩm cũng được chú ý đúng mức.

Tất cả các biện pháp trên đã giúp Nhà máy giữ vững và nâng cao chất lượng sản phẩm, giữ được tín nhiệm với khách hàng, sản xuất của Nhà máy mới được đẩy mạnh, góp phần thu thêm ngoại tệ cho đất nước.

Trong hoàn cảnh đổi mới tư duy kinh tế hiện nay, muốn phát triển sản xuất trước tiên phải giữ vững và nâng cao được chất lượng sản phẩm. Trong điều kiện cụ thể của mình, nếu được sử dụng trực tiếp ngoại tệ. Phần mà Nhà máy được hưởng trong việc xuất khẩu sản phẩm, vào việc hợp tác khoa học kỹ thuật cũng như mua sắm thiết bị và vật tư với thắng nước ngoài; được đầu tư theo chiều sâu thỏa đáng để mở rộng sản xuất kinh doanh và được hợp tác KHKT với nước ngoài qua hình thức tham quan hoặc, mời chuyên gia thì Nhà máy sẽ có điều kiện đề tạo ra nhiều sản phẩm xuất khẩu hơn nữa, thu về cho Nhà nước nhiều ngoại tệ, thực hiện thắng lợi 3 chương trình kinh tế lớn của Đảng.